



RIVAL

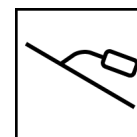
SCHEDA TECNICA

TECHNICAL DATA SHEET

SILIPLUS-R

Rivestimento ai silicati di potassio

Codice: serie 574
Aggiornamento: 23/07/2010
Data di stampa: 22/12/2011
Revisione n°: 2



- Proprietà:** Traspirante conforme alla norma DIN 18363
Inalterabile nel tempo
Ottimo potere riempitivo
- VOC**
(Direttiva 2004/42/CE) Pitture opache per pareti e soffitti interni
Valore limite per Siliplus-R (Cat. A / C) : 40 g/l
Siliplus-R contiene al massimo 40 g/l di VOC.
- Preparazione del supporto:** Su **supporti tradizionali o deumidificanti:** accertarsi che il supporto sia stagionato da almeno 30 giorni, perfettamente coeso e senza tracce di polvere o sporco. Applicare quindi una mano di *Sil Coat Primer* pronto all'uso o *Universal Primer* opportunamente diluito.
Su **supporti vecchi e/o sabbiosi:** trattare il supporto con *Sil Coat Primer* pronto all'uso e *Universal Primer* opportunamente diluito.
Su **supporti già pitturati con finiture non portanti e sfoglianti:** eliminare le parti non coese con idrolavaggio o sverniciatura, lasciare asciugare e rinforzare l'intonaco con *Sil Coat Primer* pronto all'uso e *Universal Primer* opportunamente diluito.
Su **supporti aggrediti da alghe e muffe:** bonificare la parete con *Sterilene* lasciando agire per 24/36 ore e quindi applicare *Sil Coat Primer* pronto all'uso e *Universal Primer* opportunamente diluito.
- Sistema di applicazione:** A supporto adeguatamente preparato, stendere *Siliplus-R* pronto all'uso con frattazzo di acciaio inox. Successivamente togliere il materiale in eccesso e, dopo leggera passivazione, ripassare con frattazzo in plastica con movimenti circolari leggeri fino ad ottenere un effetto intonaco compatto.
- Condizioni ambientali di applicazione:** Temperatura dell'ambiente: min + 5° C max + 35° C
Temperatura del supporto: min + 5° C max + 35° C
Umidità relativa: minore del 80 %.
- Resistenza all'acqua piovana:** Il prodotto completa i processi di essiccazione e di polimerizzazione nell'arco di 8 - 10 giorni in condizioni ambientali ottimali (5 - 30 °C; U.R. max 85%).



Qualora il prodotto, in questo lasso di tempo, dovesse subire dilavamenti da parte di acqua piovana, si potrebbero evidenziare antiestetiche colature dall'aspetto traslucido e appiccicoso. Tale fenomeno, di natura temporanea, non influisce sulle caratteristiche qualitative del prodotto e può essere facilmente eliminato tramite idrolavaggio o attendendo i successivi eventi piovosi

Stoccaggio: Conservare il materiale ben chiuso e al riparo dal gelo.

Voce di capitolato: SILIPLUS: rivestimento plastico continuo ai silicati di potassio conforme alla norma DIN 18363.

Informazioni tecniche

Aspetto: Opaco

Colori disponibili: Bianco / tinte a sistema tintometrico

Legante: silicati inorganici

Peso specifico medio: 1,86 kg/l

Viscosità: aspetto pastoso e tixotropico

Contenuto solido totale: 83 %

Applicazione: con frattazzo in acciaio inox e/o plastica.

Diluente: acqua

Diluizione: max 1 % in peso

Secco in profondità: 24 ore

Resa teorica: differente nelle diverse granulometrie:

0,7 mm	1,8 – 2,2 kg / mq	(a due mani)
1,0 mm	1,8 – 2,2 kg / mq	(ad una mano)
1,2 mm	2,0 – 2,5 kg / mq	(ad una mano)

Vita di stoccaggio: 12 mesi

Pulizia attrezzi: acqua

Avvertenze generali

Le indicazioni tecniche riportate sono basate sulla nostra esperienza. Il corretto utilizzo del materiale presuppone che siano rispettate le descrizioni d'uso elencate ed in particolare la corretta preparazione del supporto. Data la molteplicità d'uso del prodotto e l'impossibilità di controllare la sua applicazione rimane esclusiva responsabilità del cliente la qualità del risultato finale.

Tutte le indicazioni descritte hanno carattere indicativo, non sono vincolanti e non comportano alcun obbligo giuridico o accessorio al contratto d'acquisto. Le eventuali forme di garanzia saranno rilasciate dai nostri collaboratori solamente a seguito della presa visione dell'oggetto da trattare e verranno messe per iscritto in allegato al ciclo proposto.

Si richiede inoltre di verificare la conformità della tinta commissionata, prima dell'applicazione sul supporto finale, mediante pre applicazione. Nel caso di continuazioni lavori, evitare l'applicazione di prodotti provenienti da lotti di lavorazione differenti su supporti adiacenti.